

Rundlaufprüfdorne für HSK-Spindeln



Runout Test Arbors for HSK Spindles

Zum Überprüfen des Rundlaufes an Maschinenspindeln und zum Ausrichten der Spindelachse.

To check the runout of HSK spindles.

Bestell-Nr. Order-No.	Kegel / Taper HSK A	Schaft-Ø Shank-Ø	A
72.560.740.100	32	24	180
72.565.740.100	40	24	180
72.570.740.100	50	32	236
72.575.740.200	63	40	346
72.580.740.200	80	40	346
72.585.740.200	100	40	349

Lieferung: Prüfdorn mit Prüfprotokoll im Holzetui zur vertikalen Lagerung.

Includes: Test arbor with certificate in fitted wooden case.

Kalibrierung: Prüfdorne zur jährlichen Kalibrierung an Firma Diebold senden.

Re-certification: Please return test arbor to Diebold for annual re-certification.

Prüfdorn mit Kugel



Test Arbor with Ball Probe

Zum Überprüfen des Rotationszentrumspunktes (RTCP) und für Positionsfehlerkompensation von Schwenkkopfspindeln. Auch für Rundlaufprüfungen verwendbar.

Test arbor for testing the RTCP (Rotation Center Point) of 5-axis machines.

Can also be used as runout test arbor.

Bestell-Nr. Order-No.	Kegel / Taper HSK A	Kugel-Ø Ball-Ø	A
72.560.742.100	32	30	150
72.565.742.100	40	30	150
72.570.742.100	50	30	150
72.575.742.100	63	30	150
72.575.742.200	63	30	200
72.585.742.100	100	30	150
72.585.742.200	100	30	200

Lieferung: Mit Prüfprotokoll im Holzetui.

Delivery: In wooden box, with test certificate.

Kalibrierung: Prüfdorne zur jährlichen Kalibrierung an Firma Diebold senden.

Re-certification: Please return test arbor to Diebold for annual re-certification.